Libérez-vous des tâches répétitives!

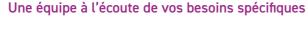


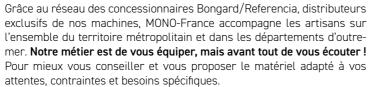
MONO-France, l'automatisation au service de votre créativité!



Une gamme d'équipements pour artisans exigeants!

MasterChef, pastocuiseurs, turbines, dresseuses pocheuses, tempéreuses enrobeuses... chacune de nos machines répond à une double exigence : permettre aux artisans pâtissiers, glaciers et chocolatiers de **gagner en** productivité et rentabilité, sans jamais faire aucun compromis sur la qualité!





Un service de proximité accessible 24h/24

Dans vos laboratoires, sur les salons ou dans les concessions de nos partenaires, toute l'équipe de MONO-France est « sur le terrain » pour étudier vos demandes, vous accompagner dans vos réflexions et vous dépanner en cas de difficultés. Une proximité renforcée par notre réseau de techniciens, régulièrement formés aux spécificités de nos machines, et garants de la qualité de notre SAV, disponible 24h/24 - 7j/7 - 365 jours/

L'expertise de pâtissiers conseils utilisateurs

Pour vous aider à optimiser votre investissement, MONO-France vous accompagne dans la prise en main de vos nouveaux équipements. Nous organisons également chaque année 75 à 90 journées de démonstrations, formations, ateliers et autres Masterclasses animées par nos pâtissiers conseils, eux-mêmes utilisateurs de matériels issus de notre gamme.

Le programme, régulièrement actualisé, sur www.mono-france.com



MONO-France

en bref

- + de 2500 clients
- 230 mises en service chaque année
- + 2300 MasterChef en service
- 31 concessionnaires
- 310 techniciens
- · SAV disponible 24h/24 7j/7 365 jours/an

L'équipe

Vous souhaitez en savoir plus sur notre gamme? Vous avez besoin de conseils personnalisés? Désirez nous rencontrer ou obtenir un devis? Participer à l'une de nos Masterclasses? Pour tout cela, et bien plus encore, contactez-nous!



De gauche à droite : Philippe Renou, Kevin Dussap, Matthieu Paget, Olivier Mauron, Mathieu Guibert, Cédric Bernard, Laurent Tello, Franck Surin et Nicolas Coffin.

Mathieu GUIBERT

Directeur Général, Commercial des Régions IDF & Ouest

+33 (0)6 78 73 43 06 mguibert@mono-france.com

Franck SURIN

Responsable Commercial Région Est

+33 (0)6 45 56 78 17 fsurin@mono-france.com

Jennifer LACROIX Assistante Commerciale

+33 (0)1 60 86 50 81 jlacroix@mono-france.com



MasterChef & MasterChef S

La machine multifonction

La machine multifonction par excellence! MasterChef cuit, pasteurise, refroidit, émulsionne, turbine et met au point le chocolat. Un outil unique au service de l'ensemble de vos fabrications.

ILES POINTS FORTS

- Polyvalence in
- Productivité
- Constance
- Hygiène
- Brevet Hotfreezer (pas de brûlage, ni de givre)
- Programmes adaptables et libres
- Souplesse d'utilisation
- Formation dans votre labo

Les Applications

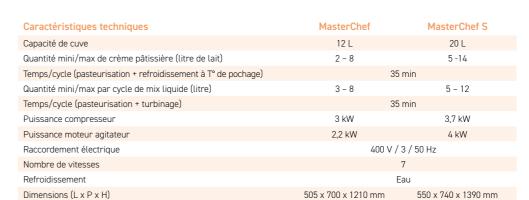
- Crèmes pâtissière, citron, anglaise...
- Pâtes de fruit
- Confitures
- Glaçages

Poids

- Mousseline
- Crème au beurre
- Pâte à bombe
- Guimauve
- Glaces
- Sorbets
- Chocolat...







190 kg





PÂTISSERIE

265 kg

Starcrem 20 Pro

Pastocuiseur

Automatisez les préparations qui demandent beaucoup de temps et d'énergie manuelle.

Starcrem 20 Pro cuit et refroidit vos préparations!

LES POINTS FORTS

- Agitateur
- Couvercle ergonomique
- Douchette intégrée
- Tablette inox 4 positions
- Protection
- Programmes personnalisables

Les Applications

- Crème
- Pâte à choux
- Bavarois
- Confiture
- Tempérage du chocolat
- Crème
- Ganache

Caractéristiques techniques	Starcrem 20 Pro
Capacité du produit fini (par cycle)	7 à 17 kg
Alimentation électrique	400 V / 3 ph / 50 Hz
Puissance	2 kW
Puissance de l'agitateur	4 kW
Dimensions (L x P x H)	450 x 614 x 1110 mm
Poids	150 kg

Pour plus d'infos











Starcrem 35 & 60

Pastocuiseur

Optimisez votre production grâce au Starcrem! Il vous permet de chauffer, cuire et refroidir vos crèmes et de réaliser bien d'autres préparations.



LES POINTS FORTS

- Gain de productivité
- Simplicité d'utilisation
- Mémoire de recettes
- · Rapport qualité/prix









Les Applications

· Crèmes pâtissière, anglaise...

9

- Mise au point du chocolat
- Ganache
- Fruits pochés
- Confitures
- Sucre inverti...

Caractéristiques techniques	Starcrem 35	Starcrem 60
Capacité de produit fini (par cycle)	16 à 32 kg	26 à 52 kg
Durée moyenne du cycle	12	0 min
Chauffage	inc	direct
Résistances électriques	3,3 kW	4,8 kW
Puissance compresseur	2 kW	2,5 kW
Moteur agitateur (2 vitesses)	0,6 kW	0,75 kW
Condensation	air	· - eau
Raccordement électrique	400 V /	′ 3 / 50 Hz
Dimensions (L x P x H)	610 x 680 x 1000 mm	660 x 680 x 1070 mm
Poids	185 kg	235 kg

8 PÂTISSERIE **PÂTISSERIE**

Patis+

La machine multifonction sous vide

Processus spécifiques conçus pour simplifier le travail en pâtisserie et optimiser les résultats. Ils transforment votre machine d'emballage en une machine de processus vous permettant d'obtenir des résultats uniques et constants.

LES POINTS FORTS

- Infusions, confisages, conservations...
- Pompe 25 m³/h
- Capteur à vide absolu
- Barre à souder 410 mm triple fonction
- 21 cycles préréglés
- 10 cycles modifiables
- Formation dans votre labo

Les Applications

- Conservation sous atmosphère modifiée ou sous vide
 Infusion et confisage à froid
- Fermeture de pots et bocaux



Caractéristiques techniques	Patis+ 43
Dimensions max. du sac	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220-240 V / 50-60 Hz / 1115 W
Pompe à vide	25 m³/h
Barre de soudure	415 mm
Dimensions (L x P x H)	580 x 698 x 1029 mm
Dimensions de la chambre à vide (L x P x H)	450 x 520 x 220 + 192 mm
Poids	86,5 kg



Toute la gamme Patis+



Patis+ 33



Patis+ 63H

Caractéristiques techniques	Patis+ 33	Patis+ 63 H	Patis+ 103 H
Dimensions max. du sac	300 x 450 mm	variable	variable
Alimentation électrique	220-240 V / 50-60 Hz / 900 W	400 V / 50-60 Hz / 3480 W	400 V / 50-60 Hz / 3490 W
Pompe à vide	16 m³/h	100 m ³ /h	100 m³/h
Barre de soudure	310 mm	630 mm x 2	1007 mm x 2
Dimensions (L x P x H)	467 x 596 x 480 mm	833 x 755 x 1030 mm	1150 x 926 x 1070 mm
Dimensions de la chambre à vide (L x P x H)	345 x 434 x 205 mm	680 x 575 x 200 + 190 mm	1033 x 680 x 270 + 190 mm
Poids	69 ka	250 ka	322 ka



Cookmatic

Machine à foncer et à cuire tout en un!

LES POINTS FORTS

- Gain de productivité
- Simplicité d'utilisation
- Régularité et esthétismePolyvalence
- Rentabilité

Les Applications

- Fonçage, cuisson ou pré-cuisson des pâtes sucrées, salées et à choux
- · Une soixantaine de formes disponibles : cubique, cylindrique, éclair, carrée, rectangulaire, en forme

Caractéristiques techniques	New Cookmatic
Dimensions (L x P x H)	440 x 530 x 420 mm
Puissance électrique	3200 W
Tension	220 V / 240 V
Poids	28 kg





Pour plus d'infos









Avec tous les moules disponibles, seule votre imagination sera la limite.

Moules à tartelettes (carré, rectangulaire, rond, en cœur, triangulaire, pour les éclairs, festonné et pleins d'autres formes)
Moules pour la pâte à choux (cubique, cylindrique, rectangulaire et rond)







13 12 PÂTISSERIE

Patiss3

Imprimante 3D alimentaire

La fonceuse du futur est accessible dès à présent pour vous permettre de transformer vos idées en créations gourmandes et inédites!

LES POINTS FORTS

- Simple d'utilisation
- Compacte
- Robuste
- Sans déchets
- Pilotable depuis une application
- Modèles 3D inclus dans l'application
- Possibilité d'ajouter ses propres designs 3D

Formation

- Facilement nettoyableTravail en temps masqué

Les Applications

- Fonds de tartes et tartelettes sucrés ou salés
- Bouchées et mignardises
- · Contenants comestibles...



Caractéristiques techniques	Patiss3
Alimentation	24 V / courant continu / 5 A
Connexion	Prise monophasée
Matériaux	Inox 304L / POM / HDPE
Consomation électrique	< 200 W
Dimensions (L x P x H)	915 x 604 x 900 mm
Récipient de cuisson	Bac GN 2/3
Réservoir de pâte	1,2 L
Cartouche de poudre neuve	7 L
Poids	25 kg

Pour plus d'infos





15 14 PÂTISSERIE

Rollerbiscuit

Étaler rapidement les feuilles de biscuits

Rollerbiscuit est un outil conçu pour étaler rapidement et avec précision tous types de biscuits et pâtes de densité égale. Comparé à la méthode traditionnelle d'étalement de la pâte à biscuits, Rollerbiscuit ne nécessite qu'un quart du temps habituellement requis, tout en offrant un produit de qualité supérieure, très compact et uniforme en termes d'épaisseur et de largeur.

ILES POINTS FORTS

- 100% manuel
- Acier inoxydable
- Crans de réglage de l'épaisseur avec mémorisation du niveau sélectionné
- Polyvalence des formes et des tailles des biscuits
- Facilité d'entretien (passe au lave-vaisselle)

Les Applications

Pour plus d'infos

• Dressage des feuilles de biscuits



Caractéristiques techniques Rollerbicuit Dimensions (L x P x H) 470 x 320 x 400 mm Poids 9 kg





Epsilon & Omega

Dresseuses Pocheuses

Oubliez vos poches! Epsilon et Oméga prennent la main et réalisent vos choux, macarons, meringues, génoises... avec une précision, une régularité et une rapidité inégalées.





LES POINTS FORTS

- Gain de productivité
- Simplicité d'utilisation
- Régularité et esthétisme
- Polyvalence
- Rentabilité
- · La formation dans votre labo

Les Applications

- Dressage des pâtes à choux (chouquettes, éclairs, salambos...)
- Fours pochés (macarons, palets...)
- Meringuettes (torsadéees, rosace, en cercle, en carré)
- Feuilles de biscuit (génoises, jocondes, dacquoises...)
- Garnissage de moules ou d'empreintes (cakes, financiers, madeleines).
- Et, sur les Omega équipées des accessoires pâte dure et coupe-fil, détaillage de sablés, cookies, palets...

Caractéristiques techniques	Epsilon à poser sur table	Omega
Trémie	400 mr	n
Largeur de plaque	400 mr	n
Profondeur	742 mm	869 mm
Hauteur	775 mm	1541 mm
Hauteur de remplissage de la trémie	550 mm	1333 mm
Largeur	977 mm	1200 mm
Poids net	100 kg	183 kg
Trémie	20 L	25 L
Nombre de rangées/min	16	35
Nombre de programmes	96	600
Puissance électrique	2,5 kV	I
Raccordement	220 V Mon	o + T

Dresseuses livrées avec 3 règles, 1 jeu de douilles et 1 journée de mise en service.

16 PÂTISSERIE PÂTISSERIE 17

Dosiemme & Dosimini

Injecteurs à crème manuels

LES POINTS FORTS

- Comptacts
- Pratiques
- Économiques
- Faciles à nettoyer
- Adaptés aux petits espaces
- Piston en acier inoxydable



- Pâtisseries
- Restaurants
- Boulangeries







Dosiemme

Caractéristiques techniques	Dosiemme	Dosimini
Capacité	7 L	3 L
Diamètre du piston	31 mm	24 mm
Doses	1 à 60 kg	1 à 12 kg
Dimensions (L x P x H)	370 x 520 x 380 mm	250 x 440 x 200 mm
Inclus	3 injecteurs ø 5,6 et 7 mm longueur 75 mm	
Poids	7,2 kg	2,7 kg

Dosiplus pro

Injecteur à crème automatique

Remplissez et garnissez vos choux en injectant simplement et rapidement vos crèmes, miels, confitures... à l'aide d'aiguilles ou de la tête fixe col de cygne.

■ LES POINTS FORTS

- 25 vitesses
- Carrosserie et bol inox
- Dosage par engrenage
- Poussoir de commande

Les Applications

• Garnissage des éclairs, religieuses, choux, beignets...

Caractéristiques techniques	Dosiplus pro
Capacité	8 litres
Dosage	Réglable
Raccordement électrique	220 V / 50 Hz
Puissance	0,25 kW
Poids	23 kg
Dimensions (L x P x H)	420 x 320 x 590 mm

Livré avec 1 collecteur double sorties et 2 jeux de 2 aiguilles.





19



Multifiller B 500 et Multifiller 700

Doseuses pneumatiques

100% pneumatiques, ces doseuses à poser ou sur pied vous permettent d'automatiser le remplissage de vos pâtisseries d'appareils avec ou sans morceaux avec régularité, rapidité et confort de travail.





Multifiller B 500

à poser

32-120

35 L

700 x 450 x 850 mm

41 kg

Compacte

Livrés avec 1 bec coudé et 2 cylindres avec pistons.

Caractéristiques

Coups par minute

Cylindrse doseurs et pistons

Compresseur à la charge du client.

Dimensions (L x P x H)

techniques

Trémie inox

Particularités

Poids

LES POINTS FORTS

- Carrosserie tout inox
- Pédale de contrôle
- Ergonomie
- Productivité
- Nettoyage facile
- Régularité

Les Applications

- Remplissage de mousses, tartelettes, entremets...
- Garnissage des éclairs, religieuses, choux, beignets...

	30)	8 20
		C CO





Multifiller 700

24-120

55 L

600 x 1250 x 1800 mm

100 kg Monte et baisse

pneumatiques

de 35 à 80 mm de diamètre

Série PT

Pompe de transfert

■ LES POINTS FORTS

- · Adaptée au transfert de tout type de produit alimentaire
- Technologie de pompage douce permettant un transfert rapide du produit
- · N'altére pas la qualité ni les propriétés de produits

Les Applications

- Crèmes
- Pâtes
- · Garnitures aux fruits ou aux noix
- Soupes
- Salades ou sauces

Caractéristiques techniques	PT 65/80
Capacité de transfert	5 à 20 L / min
Dimensions (L x P x H)	880 x 680 x 1200 mm
Poids	75 kg







20 PÂTISSERIE 21

Glass-ice

Glaçage parfait sans gaspillage



ILES POINTS FORTS

- Glaçage uniforme et homogène
- Évite le gaspillage de matières premières
- Efficacité
- Réduction des temps de préparation
- Glaçage de 100 mini-pâtisseries en 15 secondes

Les Applications

· Chocolat, sucre, fondant...

Caractéristiques techniques	Glass-ice
Tension électrique	200 V - 50 Hz
Puissance électrique	700 W
Poids	50 kg
Dimensions (L xP x H)	1000 x 1010 x 600 mm



Lira manuale

Lyre manuelle

■ LES POINTS FORTS

• Permet de couper les produits durs et de les portionner

Les Applications

• Petites pâtisseries, ganaches, nougats tendres, gelées, biscuits, massepain, noisettes, amandes, fruits secs...

Caractéristiques techniques	Lira manuale
Plateau et spatule	inclus
Poids	41 kg
Dimension de la surface de coupe (L x L x H)	400 x 400 x 60 mm
Dimensions (L x P x H)	970 x 500 x 340 mm





Lira

Lyre automatique





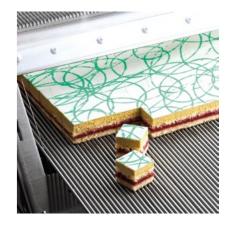
LES POINTS FORTS

· Découpe rapidement et facilement n'importe quelle masse dure et congelée

• Sa capacité de coupe permet le portionnement de produits jusqu'à 6 cm de hauteur et surgelés jusqu'à -15°C

Les Applications

• Petites pâtisseries, ganaches, nougat mou, noisettes...



Caractéristiques techniques	Lira
Plateau et spatule	inclus
Tension électrique	220 V / 50 Hz
Puissance électrique	180 W
Poids	50 kg
Dimension de la surface de coupe (L x L x H)	400 x 400 x 60 mm
Dimensions (L x P x H)	970 x 500 x 340 mm

22 23 PÂTISSERIE **PÂTISSERIE**



PSK Pro

Pasteurisateur

Cycles automatiques, émulsionneur intégré, passage du mix à haute vitesse... sont quelquesuns des nombreux atouts du PSK Pro.

LES POINTS FORTS

- Emulsionneur intégréPrécision de température
- Passage du mix à haute vitesse
- Variateur de vitesse automatiqueRobinet démontable/Douchette
- Cycles automatiques

Les Applications

• Glaces et sorbets







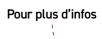
















PSK Pro 65 Caractéristiques techniques PSK Pro 125 Quantité mini/max de mix 18 - 55 L 35 - 110 L Raccordement électrique 400 V / 3 / 50 Hz Puissance 9 kW 16 kW Poids 230 kg 325 kg Dimensions (L x P x H) 390 x 850 x 1400 mm 640 x 850 x 1400 mm Refroidissement





Easymix

Pasteurisateur

« Ingrédient » essentiel à toute fabrication de glace et sorbet de qualité, le pasteurisateur Easymix chauffe et refroidit vos mix liquides et sirops.

LES POINTS FORTS

- Simplicité
- · Cycles en mémoire
- Gestion de charge de mix mini
- · Double évaporateur
- Pasteurisation / refroidissement rapide
- · Rapport qualité prix

Les Applications

Glaces et sorbets

Caractéristiques techniques	Easymix 60 Revo	Easymix 120 Revo
Quantité mini/max de mix	20 - 60 L	36 - 110 L
Raccordement électrique	400 V / 3 / 50 Hz	
Puissance	9 kW	18,5 kW
Poids	120 kg	260 kg
Dimensions (L x P x H)	390 x 850 x 1030 mm	640 x 850 x 1030 mm
Refroidissement	eau	



Starge

Turbines horizontales

Dernière étape de fabrication de vos glaces et sorbets, le turbinage est aussi la plus importante. Grâce à nos turbines horizontales Stargel, laissez la magie opérer!

■ LES POINTS FORTS

- Facilité d'utilisation
- Double contrôle consistance de la glace
- Fiabilité
- Portillon thermo isolant

Les Applications

• Turbinage des glaces et sorbets

Caractéristiques techniques	Stargel 5	Stargel 8	Stargel 12
Glace foisonnée par cycle	3 - 5 L	5 - 8 L	6 - 12 L
Production horaire	28 - 40 L	42 - 60 L	50 - 100 L
Raccordement électrique		400 V / 3 / 50 Hz	
Puissance	2,9 kW	5,6 kW	6,4 kW
Dimensions (L x P x H)		500 x 730 x 1400 mm	
Poids	230 kg	270 kg	370 kg
Production/cycle	1 bac de 5 L	2 bacs de 5 L	3 bacs de 5 L







Turbomix

Emulsionneur

Garant de l'onctuosité et du développement des arômes de vos glaces, l'émulsionneur Turbomix contribue également à optimiser leur conservation.

LES POINTS FORTS

- · Améliore l'onctuosité des mix
- Sublime les arômes
- Meilleur foisonnement

Les Applications

Mix à glaces

Caractéristiques techniques	Turbomix
Quantité	3 à 15 L
Raccordement électrique	220 V / 50 Hz
Puissance	0,75 kW
Poids	65 kg
Dimensions (L x P x H)	440 x 400 x 1140 mm
Tours minute	3000 à 12.000



Livré avec tête émulsionneur + tête de mixage fruits.

Easyfreeze

Combiné pasteurisateur et turbine verticale

Pasteurisation, maturation, turbinage, Easyfreeze est la machine « deux en un » capable de réaliser le cycle complet de vos crèmes glacées et sorbets.

■ LES POINTS FORTS

- Enchaînements pasteurisation-turbinage
- Hygiène
- Double vitesse de turbinage
- Extraction facilitée

Les Applications

• Glaces et sorbets

Caractéristiques techniques	Easyfreeze 2000	Easyfreeze 3000
Glace foisonnée par cycle	4 - 12 L	6 - 20 L
Production horaire de glace	20 - 50 L	40 - 80 L
Raccordements électriques	400 V /	3 / 50Hz
Puissance	5,2 kW	7,7 kW
Dimensions (L x P x H)	505 x 800 x 1180 mm	550 x 910 x 1300 mm



26 GLACE 27

Dose&Fill

Doseur à glace

Dose&Fill est une machine innovante conçue pour rationaliser et optimiser le processus de dosage et de remplissage des contenants de glace.

LES POINTS FORTS

- Cylindre de 12 litres
- Inclusions jusqu'à 10 mm
- Imprimante d'étiquettes
- Pédalier pour le dosage

Caractéristiques techniques	Dose&Fill
Capacité du cylindre	12 L
Capacité de remplissage - Pot de 100 ml	1,5 kg / min
Capacité de remplissage - Pot de 500 ml	2,5 kg / min
Puissance	0,3 kW
Dimensions (L x P x H)	250 x 700 x 860 mm

Les Applications

 Remplissage rapide des pots pour les glaces et sorbets



Synthesis

Turbines

Synthesis est la solution idéale pour produire et vendre de la glace avec un spectacle continu.

LES POINTS FORTS

- · Barattage continu avec ajout de mélange frais
- 59 recettes personnalisables par bac
- Conservation nocturne
- Inverseur : contrôle la vitesse du moteur permettant un meilleur contrôle de la consistance de la glace
- Application de contrôle à distance et personnalisation des cycles
- · Système anti-gel du plan de travail



Les Applications

· Turbinage des glaces, sorbets, yaourts et granités





Caractéristiques techniques	Synthesis 1	Synthesis 2 V	Synthesis 2 H
Nombre de cylindres	1	2	2
Quantité par cylindre par cycle	1,5 à 2,5 kg de glace froisonnée		
Type de refroidissement		Air / Eau	
Raccordement électrique		220-240 V / 1 / 50 Hz	
Puissance	1,25 kW	2,5 kW	2,5 kW
Dimensions (L x P x H)	450 x 650 x 1000 mm	450 x 880 x 1000 mm	750 x 650 x 1000 mm
Poids	135 kg	180 kg	196 kg

CUBo 2i

Turbine à poser sur table

Vous manquez de place ? Très compacte, la CUBo 2i est la «petite » turbine à poser qui n'a rien à envier aux grandes !

LES POINTS FORTS

- Fonctionnement automatique
- Maintien en turbine continu
- Position nuit
- Rapport qualité/prix

Les Applications

• Glaces, sorbets...

Caractéristiques techniques	CUBo 2i
Glace foisonnée par cycle	1,3 à 2,6 L
Raccordement électrique	220 V / 1 / 50 Hz
Puissance	1,1 kW
Dimensions (L x P x H)	490 x 540 x 440 mm
Poids	54 kg
Production / cycle	1/2 bac de 5 litres





28 GLACE 29

Spin FF

Machine à granités

Nouvelle génération de machines pour préparer et servir les meilleurs granités et cocktails granités, Spin est doté d'un système de mélange exclusif!

LES POINTS FORTS

- Technologie « fast freeze »
- Robinet ergonomique Push/Pull
- · Faible consommation électrique
- Facilité d'entretien
- Robustesse

Les Applications

· Granités, cocktails granités...



Lucky Panna

Machine à chantilly

Avec sa cuve en inox réfrigérée, Lucky Panna vous permet de maîtriser le foisonnement et l'hygiène de vos crèmes fouettées et chantilly.

Les Applications

Chantilly pour incorporation ou décors

· Crème fouettée

LES POINTS FORTS

- Simple et rapide
- · Cuve inox réfrigérée
- Pompe et engrenages inox
- Réglage de la consistance
- Foisonnement optimal (260%)
- Facile à nettoyer

Caractéristiques techniques	Lucky Panna
Capacité maximum de la cuve	2 L
Production horaire	25 L
Puissance installée	0,72 kW
Raccordement électrique	220 V / 1 / 50 Hz
Dimension (L x P x H)	520 x 220 x 460 mm



Glace Soft

Machine à glace avec système d'auto-pasteurisation

LES POINTS FORTS

- Auto-pasteurisation
- Compacte
- Alimentation : gravité ou pompe
- · Agitateur haute efficacité en POM amovible
- Cylindre à expansion directe
- Agitateur en cuve avec vitesse réglable
- · Vitesse débit réglable

Les Applications

- Glaces crémeuses
- Sorbets
- Frozen Yaourt
- · Glaces avec une forme personnalisée



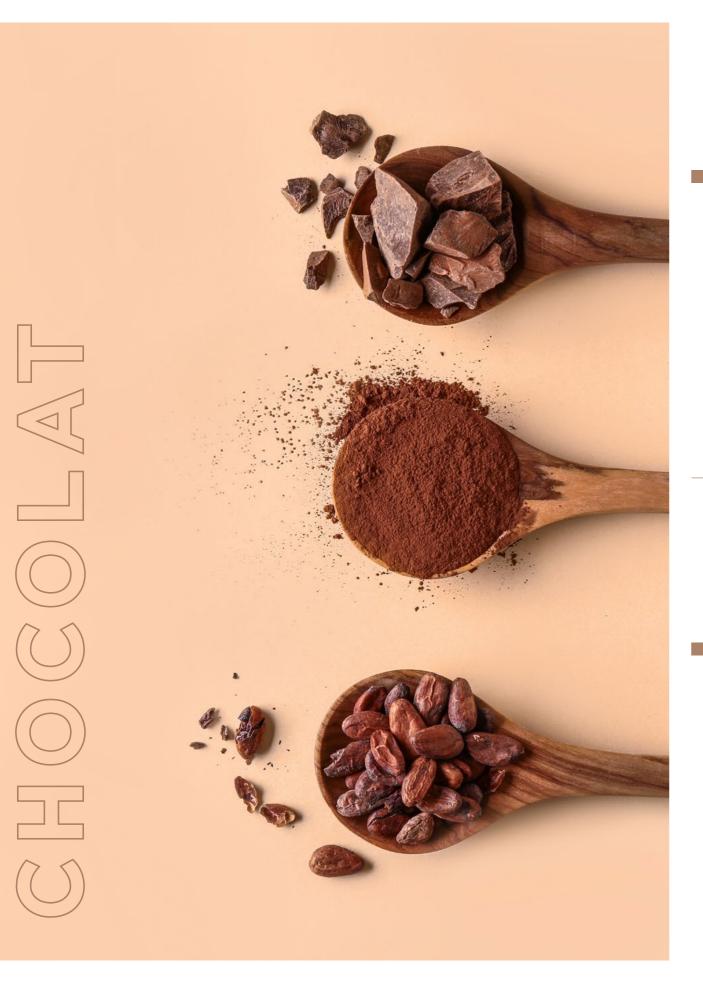


Caractéristiques techniques	161 T G SP
Parfum	1
Alimentation	Gravité
Production horaire (75 gr / portion)	200
Capacité de cuve	5 L
Capacité cylindres	1,35 L
Puissance nominale	2,3 kW
Fusible	16 A
Alimentation électrique	230 V / 1 / 50Hz
Condenseur	Air
Gaz réfrigérant	R 452
Poids	95 kg



Caractéristiques techniques	243 T G SP	243 T P SP
Parfums	2+1	
Alimentation	Pompe	Gravité
Production horaire (75 gr / portion)	320	268
Capacité de cuve	5+5 L	8+8 L
Capacité cylindres	1,35 L	
Puissance nominale	3,0 kW	
Fusible	20 A	
Alimentation électrique	230 V / 1 / 50Hz	
Condenseur	Air	
Gaz réfrigérant	R 452	
Poids	190 kg	180 kg

30 GLACE 31



Minitemper

Tempéreuse à chocolat de table

Minitemper est une petite machine à tempérer le chocolat facile à utiliser. Elle offre une valeur exceptionnelle grâce à ses programmes personnalisables et ses bacs interchangeables.

LES POINTS FORTS

- Compacte
- Bacs interchangeables
- Structure et cuves en acier inoxydable AISI 304
- Simplicité d'utilisation
- Rapport qualité / prix

Les Applications

Moulages, tablettes, décors...

Caractéristiques techniques	Minitemper
Capacité	5 L / 3 kg
Raccordements électriques	220 V / 50 Hz
Puissance	300 W
Poids	16 kg
Dimensions (L x P x H)	400 x 400 x 420 mm



T240

Tempéreuse automatique

Elle assure la fonte et la mise au point automatique de votre chocolat avec une précision parfaite!

■ LES POINTS FORTS

- Table vibrante chauffante de série
- Cuve en acier inoxydable
- Doseur programmable
- Mise au point en 15 minutes
- Fonte par bain-marie
- Tempérage en continu
- Pédale de contrôle
- · Vis sans fin à double sens

Les Applications

• Moulages, tablettes, décors

Caractéristiques techniques	T240
Capacité cuve	8 kg
Production	35 kg/h
Raccordement électrique	230 ou 400 V / 50 Hz
Puissance électrique	1,9 kW
Poids	117 kg
Dimensions (L x P x H)	440 x 600 x 1500 mm



CHOCOLAT 33

Diva 12

Tempéreuse automatique

Elle assure la fonte et la mise au point automatique de votre chocolat et recouvre, lorsqu'elle est associée au tapis d'enrobage NRD12, bonbons, orangettes, biscuits, barres...

■ LES POINTS FORTS

- Table vibrante et chauffante de série
- Doseur programmable
- Tempérage en continu
- Réglage du débit
- Compresseur frigorifique
- Vis sans fin extractible

Les Applications

• Moulages, tablettes, décors...

Caractéristiques techniques	Diva 12
Capacité	12 kg
Production	60 kg/h
Raccordements électriques	230 ou 400 V / 50 Hz
Puissance	1,9 kW
Poids	147 kg
Dimensions (L x P x H)	440 x 690 x 1570 mm



EN OPTION: DOS-ST Système de dosage pour bonbons, pralines, barres...

Pour plus d'infos









NRD12

Tapis d'enrobage et diffuseur

Le tapis d'enrobage de notre tempéreuse Diva 12.





LES POINTS FORTS

- Egouttoir vibrant
- Dispositif briseur de filament chauffant et réversible
- Soufflerie réglable
- Bande grille lavable
- Diffuseur réglable en hauteur jusqu'à 10 cm
 Gestion des vitesses de tapis différenciée



EN OPTION : DSR Diffuseur partiel

Les Applications

• Enrobage de bonbons, orangettes, biscuits, barres, meringuettes...

Caractéristiques techniques	NRD12
Largeur bande-grille	200 mm
Hauteur maxi des produits enrobés	10 cm
Vitesse réglable	0,5 à 2 m/min
Puissance	0,29 kW
Voltage	230 ou 400 V - 50 Hz
Poids	60 kg
Dimensions position repos (L x P x H)	600 x 490 x 1760 mm
Dimensions position travail (L \times P \times H)	1670 x 490 x 1070 mm

Diva 25

Tempéreuse automatique

Sa cuve, d'une capacité de 25 kg, est équipée d'un mélangeur qui maintient le chocolat fluide et homogène.

LES POINTS FORTS

- Table vibrante et chauffante de série
- Doseur programmable
- Tempérage en continu
- · Réglage du débit
- Compresseur frigorifique
- Vis sans fin extractible

Les Applications

• Moulages, tablettes, décors...

Caractéristiques techniques	Diva 25
Capacité	25 kg
Production	90 kg/h
Raccordements électriques	230 ou 400 V / 50 Hz
Puissance	3,2 kW
Poids	175 kg
Dimensions (L x P x H)	570 x 740 x 1560 mm



Système de dosage pour bonbons, pralines, barres...

Série T

Tempéreuses automatiques

Elles sont équipées d'un dispositif de réglage du flux de chocolat, d'une pédale d'arrêt d'écoulement, d'un doseur programmable et d'une table vibrante chauffante.

LES POINTS FORTS

- Table vibrante et chauffante de série
- Fonte au bain-marie
- Tempérage en continu
- · Réglage du débit
- Compresseur frigorifique
- Pédale de contrôle

Les Applications

· Moulages, tablettes, décors...





EN OPTION : DOS-STSystème de dosage pour bonbons, pralines, barres

Tapis d'enrobage et diffuseur total

Pour Diva 25 et Série T

Les tapis d'enrobage de nos tempéreuses Diva 25 et Série T, disponibles dans différentes largeurs de grilles.

■ LES POINTS FORTS

- Egouttoir vibrant
- Dispositif briseur de filament chauffant et réversible
- Soufflerie réglable
- Bande grille lavable
- Diffuseur réglable en hauteur jusqu'à 10 cm
- Gestion des vitesses de tapis différenciée

Les Applications

• Enrobage de bonbons, orangettes, biscuits, barres, meringuettes...



EN OPTION : DSRDiffuseur partiel



EN OPTION : DRREGDiffuseur total



EN OPTION : DECDiffuseur partiel







37

36 CHOCOLAT bonbons, pralines, barres... CHOCOLAT

CDS275

Tempéreuse doseuse pour moules en polycarbonate

Système de moulage automatique composé de :

· Chargeur de moules

Le chargeur a pour fonction de transférer les moules vers le convoyeur de dosage de la tempéreuse. La vitesse est réglable en fonction du cycle de production prévu. Le transfert est assuré par un moteur électrique piloté par un automate programmable (PLC).

Chauffage des moules

Le chargeur est équipé d'un système de chauffage pour les moules, avec les caractéristiques suivantes :
Groupe de chauffage électrique avec lampes infrarouges, nécessaire pour éliminer la couche d'humidité présente à la surface des moules à la sortie du tunnel de refroidissement.

• Thermostat numérique pour la gestion de la température (affichage et réglage).

· Unité de dosage des moules

Le doseur a pour fonction de mesurer la quantité souhaitée de chocolat à l'intérieur des alvéoles des moules. Le chocolat est acheminé vers l'unité de dosage à partir d'une vanne à 3 voies montée à la sortie de la tempéreuse.

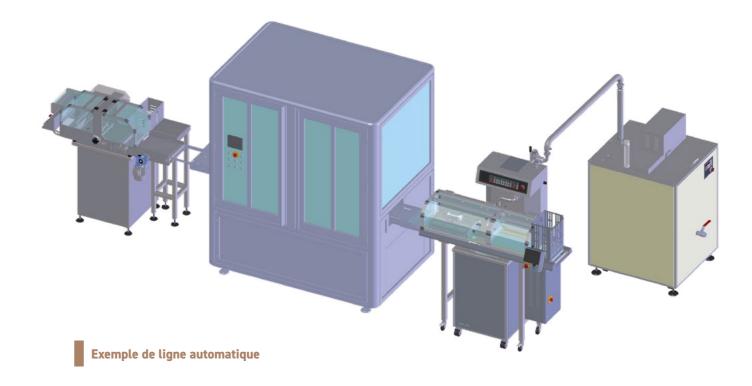
Unité de vibration des moules

Le vibrateur a pour fonction de faire vibrer les moules afin de répartir le chocolat dans les cavités et d'éliminer les bulles d'air éventuellement formées lors du processus de dosage. L'intensité de la vibration est réglable.

La productivité du système dépend fortement de la vitesse du tunnel de refroidissement. On peut estimer que ce système permet de doser jusqu'à 10 moules par minute.

Compatible avec les machines Diva 25, T500 et T520.









T600

Tempéreuse automatique en travail continu

De la fonte avec système au bain-marie jusqu'au tempérage avec refroidissement par compresseur frigorifique, la T600 contrôle toutes les étapes de fabrication grâce à des sondes de haute précision et à une carte électronique dédiée.

■ LES POINTS FORTS

- Cuve équipée d'un mélangeur
- Système de couverture avec diffuseur, soufflerie, égouttoir vibrant et dispositif briseur de filaments réglable
- Pédale d'arrêt d'écoulement, déclencheur à temps pour l'auto-démarrage et doseur programmable
- Nettoyage rapide et précis





Les Applications

• Moulages, tablettes, décors...



Caractéristiques techniques	T600
Capacité	80 kg
Production	320 kg / h
Raccordements électriques	230 ou 400 V / 50 Hz / Triphasé
Puissance	6,4 kW
Poids	600 kg
Dimensions (L x P x H)	1460 x 1300 x 1710 mm







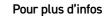








EN OPTION : DEC Diffuseur partiel





41 40 CHOCOLAT CHOCOLAT

TRV

Tunnel de refroidissement vertical

Le système de rangement vertical de ce tunnel de refroidissement des moules permet d'économiser beaucoup d'espace.



CHOCOLAT

TR300 / TR400 / TR600

Tunnels de refroidissement horizontaux

Grâce à une circulation en boucle de l'air, contrôlée par une carte électronique, les tunnels de refroidissement horizontaux permettent d'obtenir un séchage parfait des produits enrobés. Ils sont disponibles en différentes longueurs et largeurs.







TS50 / TS120

Fondoirs à chocolat

Ils assurent la fonte et maintiennent le chocolat fluide et homogène grâce à un mélangeur.

LES POINTS FORTS

- Maintien du chocolat fluide et homogène grâce à un mélangeur
- Chauffe par bain-marie contrôlé par un thermorégulateur

Les Applications

• Fonte du chocolat pour alimenter les tempéreuses ou enrobeuses

Caractéristiques techniques	TS50	TS120
Capacité de la Cuve	50 kg	150 kg
Puissance	2,4 kW	3,5 kW
Voltage	230 V Mono ou 380 V / 50 Hz / Triphasé	380 V / 50 Hz / Triphasé + N
Dimensions (L x P x H)	500 x 740 x 1050 mm	900 x 1150 x 1500 mm



Existe également en modèles TS400 avec vis sans fin, fixe ou amovible.

Guitares simple et double

Elles vous permettent de découper rapidement et proprement vos intérieurs de bonbons.

LES POINTS FORTS

- · Base en aluminium anodisé
- · Cadres en matériau de haute qualité
- Corps en acier inoxydable AISI 304
- Facilité d'entretien

Les Applications

• Découpes d'intérieur de bonbons : ganaches, pralinés, pâtes d'amandes...



Caractéristiques techniques	Guitare simple
Cadres de coupe	3 inclus
Poids	28 kg
Dimension de coupe (L x l)	360 x 360 mm
Dimensions (L x P x H)	400 x 600 x 100 mm

TS250 / TS300

Fondoirs à chocolat

Ils assurent la fonte et maintiennent le chocolat fluide et homogène grâce à un mélangeur.

LES POINTS FORTS

- Maintien du chocolat fluide et homogène grâce à un mélangeur
- Chauffe par bain-marie contrôlé par un thermorégulateur

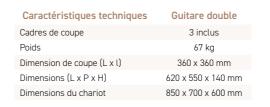
Les Applications

• Fonte du chocolat pour alimenter les tempéreuses ou enrobeuses

Caractéristiques techniques	TS250	TS300
Capacité de la cuve	250 kg	300 kg
Puissance	4,2 kW	4,4 kW
Voltage	400 V / 50 Hz / Triphasé	400 V / 50 Hz / Triphasé
Dimensions (L x P x H)	900 x 1150 x 1600 mm	1000 x 1250 x 1600 mm

NOUVEAUTÉ !





Pour plus d'infos





44 CHOCOLAT CHOCOLAT 45

KTZ 1000

Cabine de pulvérisation



CHOCOLAT

Pistolet manuel de pulvérisation

Grâce à plusieurs réglages possibles, ce pistolet permet d'obtenir divers effets : poli, cloqué, velours, ondulé, écorce d'orange...

LES POINTS FORTS

- Compact Économique
- Simple d'utilisation
- · Nettoyage facile

Les Applications

• Pulvérisation de chocolat

Caractéristiques techniques	SV sans cabine
Puissance	0,5 kW
Voltage	230 V - 50 Hz
Dimensions (L x P x H)	230 x 390 x 300 mm



Pistolet seul, sans cabine

LES POINTS FORTS

- Faible encombrement
- Éclairage
- Filtres en cartons plissés
- Moteur d'aspiration

Les Applications

• Pulvérisation de chocolat, dorure, nappage

Caractéristiques techniques	KTZ 1000
Débit	2160 m³/h
Vitesse mini	0,6 m / s
Pression	48 mm CE
Diamètre de sortie	250 mm
Puissance	0,55 kW
Alimentation	380 V
Poids	130 kg
Dimensions (L x P x H)	1100 x 1020 x 1510 mm



HS 30

Pistolet manuel de pulvérisation

Le pistolet manuel de pulvérisation HS 30 a été spécialement conçu pour l'application de chocolat (et/ou de beurre de cacao). Grâce à une conception dédiée, il peut être utilisé pour réaliser vos effets (velours, nappage, brillance).

LES POINTS FORTS

- Maintien en température homogène et
- Confort de travail (bruit, poids)
- Grande efficience (brouillards, finesse d'atomisation)
- Nombreuses configurations possibles
- Composants respectant les contraintes de l'alimentarité (inox/PTFE)

Les Applications

• Pulvérisation de chocolat et de beurre de cacao

CHOCOLAT

Caractéristiques techniques	HS 30
Raccordement d'air de pulvérisation	G 1/4 AG
Raccord d'alimentation par aspiration	G 3/8
Raccord d'alimentation par gravité	W 17,5 x 19 AG
Poids	0,57 kg
Dimensions (L x P x H)	194 x 50 x 219 mm



À raccorder sur compresseur

ROLLERCHOCOSWEET_3

Machine à praliner et turbine d'enrobage

Machine extrêmement polyvalente capable de combiner à la fois une machine à praliner et une turbine d'enrobage grâce à ses bols interchangeables.

LES POINTS FORTS

• Une cuve inox et une cuve cuivre interchangeables grâce à une fixation ¼ de tour

Les Applications

- Enrobage de sucre caramélisé
- Enrobage de chocolat
- Couverture de fruits secs salés

Caractéristiques techniques	ROLLERCHOCOSWEET_3
Capacité de production (par cycle)	1,5 kg
Puissance	220 V
Poids	20 kg
Dimensions (L x P x H)	350 x 500 x 550 mm





ROLLERCHOCO_15+/25+

Turbines d'enrobage

■ LES POINTS FORTS

- Réglage de la ventilation de l'air et de la vitesse de rotation de la cuve
- Groupe de refroidissement intégré et température contrôlée indiquée sur l'afficheur
- Possibilité d'opter pour l'insufflation d'air chaud, à température ambiante ou réfrigéré
- Basculement automatique de la cuve pour le déchargement du produit + bac extractible
- Pulvérisateur intégré

Les Applications

 Enrobage de fruits secs déshydratés, grains de maïs et de riz soufflés...

Caractéristiques techniques	ROLLERCHOCO_15+	ROLLERCHOCO_25+
Capacité	7 à 15 kg	12 à 25 kg
Consommation	2,5 kW	5,5 kW
Ampère	16 A	14 A
Voltage	230 V	400 V
Poids	180 kg	240 kg
Dimensions (L x P x H)	1050 x 1050 x 1600 mm	1200 x 1150 x 1500 mm



À raccorder sur compresseur

ROLLERSPRAY

Pulvérisateur

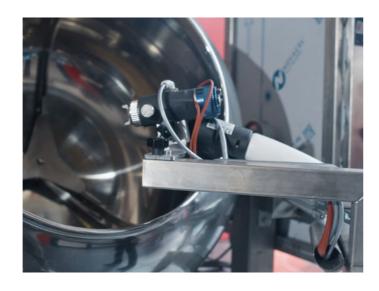
LES POINTS FORTS

- Silencieux
- Réservoir sous pression de 9 ou 18 kg
- Réglage de la granulométrie du chocolat
- Réservoir interchangeable facilement et extractible pour le nettoyage et/ou le changement de la couleur
- Programmation des séquences de pulvérisation

Les Applications

• Pulvérisation de chocolat dans les turbines d'enrobage

Caractéristiques techniques	9 kg	18 kg
Capacité du bol	9 kg	18 kg



À raccorder sur compresseur

ROLLERCHOCO_20/30

Turbines d'enrobage

LES POINTS FORTS

- Réglage de la ventilation de l'air et de la vitesse de rotation de la cuve
- Groupe de refroidissement intégré et température contrôlée indiquée sur l'afficheur
- Possibilité d'opter pour l'insufflation d'air chaud, à température ambiante ou réfrigéré
- Système de décrochage rapide de la cuve

Les Applications

• Enrobage de fruits secs déshydratés, grains de maïs et de riz soufflés...

Caractéristiques techniques	ROLLERCHOCO_20	ROLLERCHOCO_30
Capacité	10 à 20 kg	15 à 30 kg
Consommation	2,2 kW	5,2 kW
Ampère	9,5 A	13 A
Voltage	230 V	400 V
Poids	160 kg	245 kg
Dimensions (L x P x H)	900 x 1300 x 1700 mm	1350 x 1200 x 1500 mm

NOUVEAUTÉ !



48 CHOCOLAT CHOCOLAT



ROLLERCHOCOSWEET_15+

Turbine d'enrobage et à pralinage

Machine extrêmement polyvalente capable de combiner l'enrobage et le pralinage grâce à ses cuves interchangeables.

LES POINTS FORTS

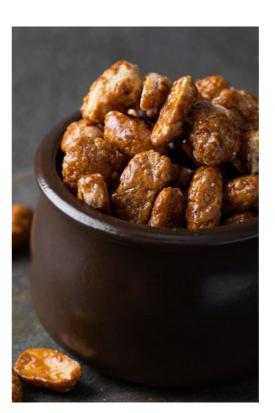
- Deux cuves fournies : l'une en alliage de cuivre, l'autre en acier inoxydable
- Un brûleur à gaz
- Un pulvérisateur automatique de chocolat

Les Applications

- Cuve inox et pulvérisateur : enrobage de fruits secs, déshydratés, grains de maïs et de riz soufflés...
- Cuve en cuivre et brûleur : pralinage des fruits secs

Caractéristiques techniques	Rollerchocosweet_15+
Capacité de production (par cycle)	8 à 15 kg
Raccordement électrique	400 V / 15,5 A
Consommation	3,5 kW
Dimensions (L x P x H)	1200 x 1350 x 1700 mm
Poids	250 kg













ROLLERSWEET_8 PLUS

Turbine à praliner

Grâce à cette machine, réalisez la première étape de vos pralinés avec la cuisson de vos fruits secs et sucre. Ou l'enrobage salé de fruits secs grillés!

LES POINTS FORTS

- Structure en acier inoxydable
- Cuve en cuivre robuste
- Décharge du produit fini par renversement automatisé de la cuve

Les Applications

• Pralinés, fruits secs salés/sucrés

Caractéristiques techniques	ROLLERSWEET_8
Capacité de production (par cycle)	8 à 10 kg
Cycle	15 / 20 min
Bruleur	Gaz
Raccordement électrique	230 V
Vitesse	Variable
Dimensions (L x P x H)	900 x 750 x 1350 mm
Poids	190 Kg



Existe également en 3, 8, 20 et 40 kg. Nous consulter.

ROLLERCHEF_60

Cuiseur multifonction

Cuisson de gros volumes.

■ LES POINTS FORTS

- Polyvalence
- Cuisson de gros volumes
- Sortie des produits par robinet ou basculement de la cuve
- Plusieurs programmes possibles
- · Facilité de nettoyage

Les Applications

- · Confitures, marmelades et gelées
- Garniture sucrée/salée
- Crème bavaroise, panna cotta et ganache
- Caramel : sucré, salé et crème caramel
- · Meringues, choux et crèmes

Caractéristiques techniques	ROLLERCHEF_60
Capacité de production	60 L
Température de travail	220°C
Consommation	10 kW
Raccordement électrique	400 V / 25 A
Dimensions (L x P x H)	1250 x 1250 x 1350 mm
Poids	350 kg



ROLLERSILVER_15

Turbine à dragées

Machine capable d'argenter à partir de fruits secs déjà recouverts d'une couche de sucre de forme plus ou moins ovale/arrondie.

ILES POINTS FORTS

- Capacité de production jusqu'à 15 kg de produit fini (durée du cycle : environ 4 heures)
- Bol pour le traitement du produit en verre

Les Applications

Fruits secs...

Caractéristiques techniques	ROLLERSILVER_15
Capacité de production (par cycle)	8 à 15 kg
Raccordement électrique	230 V / 3 A
Consommation	0,70 kW
Dimensions (L x P x H)	900 x 750 x 1350 mm
Poids	190 ka



ROLLERCHEF_150

Cuiseur multifonction

Cuisson de gros volumes.

LES POINTS FORTS

- Polyvalence
- Cuisson de gros volumes
- Sortie des produits par robinet ou basculement de la cuve
- Plusieurs programmes possibles
- · Facilité de nettoyage

Les Applications

- Confitures, marmelades et gelées
- Garniture sucrée/salée
- Crème bavaroise, panna cotta et ganache
- Caramel : sucré, salé et crème caramel
- Meringues, choux et crèmes

Caractéristiques techniques	ROLLERCHEF_150
Capacité de production	150 L
Température de travail	220°C
Consommation	10 kW
Raccordement électrique	400 V / 25 A
Dimensions (L x P x H)	1250 x 1250 x 1350 mm
Poids	350 kg



52 CONFISERIE 53

ROLLERCOOK_5H+

Cuiseur multifonction

Petit mais extrêmement professionnel, ce cuiseur à nougat de nouvelle génération, pour de petites productions, est fabriqué entièrement en acier inoxydable et aluminium aviation pour un usage alimentaire.

LES POINTS FORTS

- Polyvalence
- Basculement de la cuve

Les Applications

 Nougats, barres de céréales, confitures et marmelades, garniture: sucrée ou salée, gelée, crème bavaroise...

Caractéristiques techniques	ROLLERCOOK_5H+
Capacité de production (par cycle)	5-7 kg
Raccordement électrique	380 V
Consommation	4 kW
Dimensions (L x P x H)	730 x 670 x 900 mm
Poids	80 kg



Existe également en version 15H+ et 30H+.
Nous consulter.

ROLLERCUT_MINI/TXS

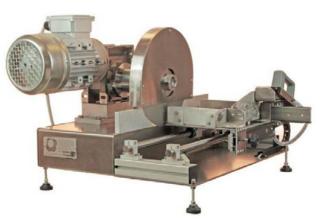
Coupeuses à nougat semi-automatique

Les machines sont conçues pour accueillir un pain de nougat d'une taille maximale de 200 × 200 mm qui sera inséré manuellement sur la surface de coupe.

■ LES POINTS FORTS

- Régularité et netteté de la découpe
- Compacte

Caractéristiques techniques	ROLLERCUT_MINI
Coupe	200 x 200 mm
Raccordement électrique	400 V / 4 A
Consommation	1,5 kW
Dimensions (L x P x H)	740 x 800 x 590 mm
Poids	85 kg



ROLLERCUT_MINI



Car Cou Racc

LES POINTS FORTS I

Découpe automatisée

Les Applications

Nougats

Caractéristiques techniques	ROLLERCUT_TXS
Coupe	500 x 400 mm
Raccordement électrique	400 V / 4 A
Consommation	1,5 kW
Dimensions (L x P x H)	1100 x 1070 x 550 mm
Poids	50 kg

ROLLERCOOK_15

Cuiseur à nougat

Parfait pour la production de nougats, confitures ou comme machine à fondre le chocolat. À la fin de la préparation, l'agitateur mélangeur peut être extrait de la cuve pour faciliter le vidage manuel du produit.

ILES POINTS FORTS

- Polyvalence
- Basculement de la cuve

Les Applications

- Nougat : moelleux ou friable
- Barres de céréales

Caractéristiques techniques	ROLLERCOOK_15
Capacité de production (par cycle)	15-17 kg
Raccordement électrique	400 V / 19 A
Consommation	7,5 kW
Dimensions (L x P x H)	500 x 900 x 1050 mm
Poids	140 kg



Existe également en version 5, 30, 80 et 150. Nous consulter.

54 CONFISERIE 55

ROBOT COOK

Cutter-Blender chauffant professionnel

Emulsionner, pulvériser, mixer, hacher, mélanger, pétrir sont autant de fonctions réalisées à la perfection par le Robot Cook. Il ajoute à cela une puissance de chauffe modulable, jusqu'à 140°C, précise au degré près. La grande capacité de la cuve permet de répondre aux besoins professionnels.

LES POINTS FORTS

- Vitesse variable de 100 à 3500 tr/min
- Finesse du résultat
- Autonome
- Fiable
- Silencieux

Les Applications

• Ganaches, pralinés, crèmes pâtissière...

niques ROBOT COOF	(
1800 W	
230 V / 50 Hz /	1
3,7 L	
226 x 338 x 522 r	nm
13 kg	
1800 W 230 V / 50 Hz / 3,7 L 226 x 338 x 522 r	1



ALADIN

Lampe à infrarouge

LES POINTS FORTS

- 2 puissances commutables : 600 W et 1200 W
- Entièrement démontable

Les Applications

Sucre tiré

Caractéristiques techniques	ALADIN
Plan de travail	610 x 410 mm
Dimensions (L x P x H)	600 x 600 x 400 mm
Poids	6 kg



LAMPADA

Lampe à sucre artistique



Caractéristiques techniques	LAMPADA
Plan de travail	600 x 400 mm
Raccordement électrique	230 V
Consommation	800 W
Dimensions (L x P x H)	640 x 420 x 420 mm
Poids	5 kg

LES POINTS FORTS

- Équipée d'outils de tirage
- Variateur de puissance
- 2 résistances en porcelaine

Les Applications

Sucre tiré

Pour plus d'infos



MP350TP

Mixer plongeant

Grâce à ses pieds plus courts et ses deux poignées, ce mixer plongeant Robot Coupe est très facile à manier. Compatible avec les cuves MasterChef et Starcrem.

LES POINTS FORTS

- Robustesse
- Adaptabilité
- Vitesse réglable
- Facile à nettoyer
- Pieds courts

Les Applications

· Ganache, crèmes, mix à glace...

Caractéristiques techniques	MT350TP
Puissance	440 W
Raccordement électrique	230 V
Vitesse	9500 tr/min
Longueur du tube	350 mm
Poids	5,3 kg



56 CONFISERIE 57

ONE SHOT

La doseuse

La doseuse One Shot Gami OSR 275 permet de doser en une injection des chocolats avec ou sans fourrage : bonbons moulés, gouttes, bâtonnets, tablettes... Et de garnir les coques de vos macarons!

GAMI

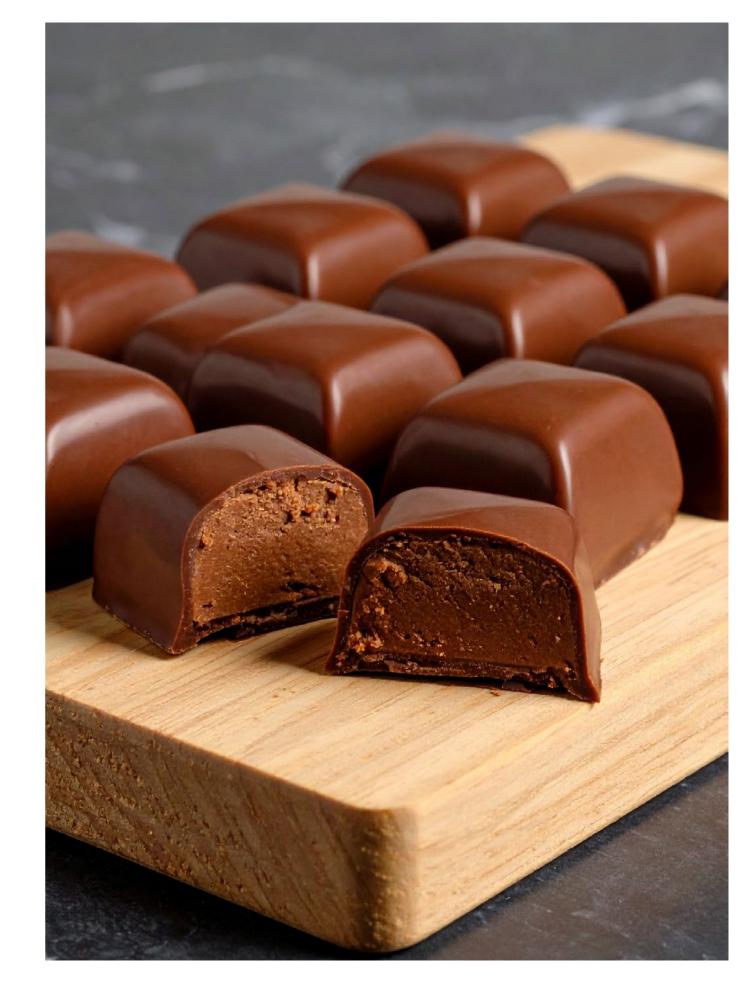
■ LES POINTS FORTS

- Le dosage original par engrenage (passage de textures variées comme le praliné à l'ancienne, la guimauve, la feuilletine légèrement broyée...)
- La possibilité de dosage de barres ou de tablettes avec ou sans fourrage en continu, sans limite de quantité
- Le dosage possible dans des moules standards en polycarbonate, des alvéoles thermoformées, sur feuilles...
- Les programmes mémorisés grâce à un écran couleur tactile intuitif
- Le choix de têtes de 3 à 8 sorties pour bonbons, spécialités, macarons ou tablettes avec la possibilité d'entre-

tablettes fourrées... garnissage de coques de macaron...



Caractéristiques techniques	ONE SHOT
Capacité des cuves	6 kg
Capacité horaire	80 kg / h
Puissance	2,4 kW
Voltage	230 V / 50-60 Hz
Dimensions (L x P x H)	1170 x 740 x 1360 mm



58



est distribué exclusivement par le réseau Bongard/Referencia

• 31 concessions, 44 agences et points techniques, 110 commerciaux, 310 techniciens

• SAV 24h/24 - 7j/7 - 365j/an

· Des ateliers de formation organisés

réaulièrement



E-mail: aeb@mateksius.fr Pour les départements • 12 - 81

A.E.B by MATEKSIUS

Tél.: 05 61 81 28 57

Tél. commercial: 06 78 99 23 82 - Technique: 06 32 90 05 18

1, rue de l'Équipement - Zone de Vic, 31320 CASTANET-TOLOSAN

Départements • 09 - 12 - 31 - 81 • 32 Partiel • 82 Partiel

Départements • 16 - 17 - 86

5. rue René CASSIN - ZA la Grenoblerie, 17400 SAINT JEAN D'ANGÉLY

Tél.: 05 46 41 84 04 E-mail: contact@a-2pro.com

Site internet: www.bongardpoitoucharentes.com

■ BONGARD 67

Département • 67

ZA - 12A, rue des cerisiers, 67117 FURDENHEIM Tél.: 03 88 96 00 1 - E-mail: contact@bongard67.fr

■ BORSOTTI

Départements • 25 - 39 • 70 partiel Rue de la Tournelle, 39600 MATHENAY

Tél.: 03 84 73 90 27

E-mail: pascal.borsotti@wanadoo.fr - Site internet: www.borsotti.fr

■ BOURMAUD ÉQUIPEMENT

Département • 44

Impasse Alfred Kastler, 44115 HAUTE-GOULAINE Tél.: 02 40 30 23 53 - E-mail: contact@f-d-o.com

Départements • 49 • 53 Partiel

12, square de la Ceriseraie, 49070 BEAUCOUZÉ Tél.: 02 41 72 06 99 - E-mail: bourmaud49@f-d-o.com

Départements • 79 - 85

ZA - 2, rue Denis Papin, 85190 VENANSAULT Tél.: 02 51 48 12 42 - E-mail: bourmaud85@orange.fr

Site internet: www.bourmaud.fr

■ BREAD LAND CORSE

Départements • 2 A - Corse du Sud • 2 B - Haute Corse 296, Avenue des Poilus, 13012 MARSEILLE Tél.: 04 91 90 54 08 - 06 07 58 11 97

E-mail: corse@breadland.fr - Site internet: www.breadland.fr

■ CELSIUS ÉQUIPEMENT

Départements • 21 - 71 • 52 Partiel

6, rue Aristide Bergès, 21800 SENNECEY-LES-DIJON

Tél.: 03 80 51 99 76

60

E-mail: contact@celsius-equipement.fr Site internet: www.celsius-equipement.fr

ZAC Les Portes de Sauvian - Allée Moréno, 34410 SAUVIAN Tél.: 04 67 32 62 62 - Tél. SAV - N° vert: 0805 290 220 E-mail: cfmb@cfmb.fr - Site internet: www.cfmb.fr

DIMA

Départements • 24 - 33 - 46 - 47 • 32 Partiel • 82 Partiel

BREAD

Tél.: 05 56 35 04 10 - Tél. SAV - N° vert: 0805 290 220

E-mail: direction@dima-fr.com - Site internet: www.dima-bongard.fr

DUCORBIER MATÉRIEL

Départements • 27 - 60 - 76 • 78 Partiel • 80 Partiel • 95 Partiel

100 rue Dulcie September, 76410 CLÉON

E-mail: ducorbier@ducorbier-materiel.fr - Site internet: www.ducorbier-materiel.fr

■ E.M ÉQUIPEMENT

Départements • 22 - 35 • 53 Partiel

Tél.: 02 96 63 32 32

Park Emeraude Activités - Route de Melesse, 35520 LA MÉZIÈRE

Tél.: 02 99 67 18 34

E-mail: em.equipement@wanadoo.fr - Site internet: www.em-equipement.com

L'ÉQUIPEMENT MODERNE

Tél.: 05 59 38 14 07 - Tél. SAV - N° vert: 0805 290 220

E-mail: contact@equipementmoderne.fr - Site internet: www.equipementmoderne.fr

■ LE FOURNIL LORRAIN

Département • 57

10, Route du Puits, 57500 SAINT-AVOLD

Tél.: 03 87 86 14 67

E-mail: commerce@lefournillorrain.fr - Site internet: www.lefournillorrain.fr

■ LE PÔLE ÉQUIPEMENT

Département • 56 - Agence Morbihan Zone de Keriquellan, 56400 BREC'H-AURAY

Tél.: 02 97 24 08 63

Département • 29 - Agence Finistère Nord

ZA de Mescadiou - 130 rue Kerheol, 29850 GOUESNOU

Tél.: 02 98 97 23 71

Département • 29 - Agence Finistère Sud

ZI de Quillihuec - 8 rue Eugène Freyssinet, 29500 ERGUÉ-GABÉRIC

Tél.: 02 98 97 23 71 - Tél. SAV commun aux 3 agences N° Vert: 0805 290 220 E-mail: contact@lepoleequipement.com - Site internet: www.lepoleequipement.com

MAINE FOURNIL

Départements • 28 - 72 • 53 Partiel • 61 Partiel ZA Les Noës - 7, rue de la Vaudelay, 72700 SPAY

Tél.: 02 43 72 79 35

Sébastien François: 06 83 81 27 33

E-mail: sfrancois@mainefournil.fr - Site internet: www.mainefournil.fr

PANICENTRE

Départements • 37 - 41 - 45

20. rue des Magasins Généraux . 37700 SAINT-PIERRE-DES-CORPS

Tél. commercial et technique: 02 47 63 41 41

Tél. SAV - N° vert : 0805 290 220

E-mail: contact@panicentre.com - Site internet: www.panicentre.com

Départements • 75 - 77 - 91 - 92 - 93 - 94 • 78 partiel • 95 partiel ZA Jes Bordes - 5, rue Gustave Madiot, 91070 BONDOUFLE

Tél.: 01 60 86 41 00 contact@panifour.com

E-mail: www.panifour.fr - Site internet: www.panifour.fr

■ PB ÉQUIPEMENT

Départements • 18 - 36 - 58 ZAC des Alouettes, 18520 AVORD Tél.: 02 48 69 20 57 - Port.: 06 11 47 92 65

E-mail: pascal.pbe18@gmail.com - Site internet: www.pb-equipement.com

■ POLY-TECH

Départements • 68 - 90

ZA Carreau Amélie - 5, rue du Chevalement, 68310 WITTELSHEIM

Tél.: 03 89 33 00 24

E-mail: contact@poly-tech-equipements.fr Site internet: www.poly-tech-equipements.fr

ROBIN-CHILARD BASSE-NORMANDIE

Départements • 14 - 50 • 61 Partiel 85, rue Joseph Cugnot, 50000 SAINT-LÔ

Tél.: 02 33 56 67 36

E-mail: robinchilard@robin-chilard.fr - Site internet: www.robin-chilard.fr

■ SELEC PRO

Départements • 07 - 26 - 30 - 48 • 84 Partiel

RN 7- ZA de Marcerolles - 637, rue Alfred Nobel, 26500 BOURG-LÈS-VALENCE Tél. N° Indigo: 0820 825 301 - Tél. SAV - N° vert: 0805 290 220

E-mail: contact@selecpro.fr - Site internet: www.selecpro.fr

■ SELEC PRO AUVERGNE

Départements • 15 - 42 - 43 Impasse Malval, 42700 FIRMINY Départements • 03 - 63

9, rue Pierre Boulanger, 63430 LES MARTRES-D'ARTIÈRE

Pour les deux agences :

Tél. N° Indigo: 0820 825 301 - Tél. SAV - N° vert: 0805 290 220

E-mail: contactspa@selecpro.fr

■ SIMATEL

Départements • 73 - 74 • 01 Partiel

415, avenue des Marais - PAE la Caille, 74350 ALLONZIER-LA-CAILLE

Département • 38

170, rue Chatagnon, 38430 MOIRANS

Pour les deux agences : Tél. : 04 50 52 00 30

E-mail: simatel@simatel.eu - Site internet: www.simatel.eu

■ SIMATEL LYON

Départements • 69 • 01 Partiel

Z.I. Reyrieux - 2 rue des Communaux, 01600 REYRIEUX

Tél.: 04 28 29 03 89

E-mail: simatel@simatel.eu - Site internet: www.simatel.eu

■ SIMATEL SUISSE ROMANDE

11, route de la Creuse, 1525 SEIGNEUX

Tél.: +41 22 342 36 95 E-mail: contact@simatel.ch

■ SODIMA ÉQUIPEMENT

Départements • 54 - 55 - 88 • 70 Partiel

Siège social Nancy: ZAC du Breuil, 840 rue Schuman, 54850 MESSEIN

Tél.: 03 83 61 45 25

Agence de Pouxeux : ZI le Voyen, 88550 POUXEUX

Tél.: 03 29 36 96 96

E-mail: sodimaequipement@sodima.eu - Site internet: www.sodima.eu

Départements • 59 - 62 • 80 Partiel

Rue René Panhard - ZI des Prés Loribes, 59128 FLERS-EN-ESCREBIEUX

Tél.: 03 20 96 27 43

E-mail: keeckman@somabo-sa.fr - Site internet: www.somabo-sa.com

■ TECHNIFOUR

Départements • 02 - 08 - 51

ZA La Neuvillette - 53, rue Louis Pasteur, 51100 REIMS

Tél.: 03 26 83 83 80

E-mail: philippe.montez@technifour.fr

■ TORTORA

Départements • 10 - 89 • 52 Partiel ZA - 20, rue de la Paix, 10320 BOUILLY

Tél.: 03 25 40 30 45

E-mail: tortora10@tortora.fr - Site internet: www.tortora.fr

■ TOUT TECHNIQUE

Départements • 04 - 05 - 06 - 13 - 83 • 84 Partiel

ZI Camp Laurent - Chemin Robert Brun

53, Montée Batterie de la Montagne, 83500 LA SEYNE-SUR-MER

Tél.: 0825 003 009

E-mail: contact@touttechnique.fr - Site internet: www.touttechnique.fr

DÉPARTEMENTS ET TERRITOIRES D'OUTRE-MER

■ BREAD LAND OCÉAN INDIEN ■ BREAD LAND OCÉAN PACIFIQUE

296, Avenue des Poilus, 13012 MARSEILLE

Tél.: +33 (0)4 91 90 54 08 - Port.: +33 (0)6 07 58 11 97 E-mail: export@breadland.fr - Site internet: www.breadland.fr

■ JMG ÉQUIPEMENT OCÉAN ATLANTIQUE

Espace Gamma - Chemin des 2 Frères, 83190 OLLIOULES

Tél.: +33 (0)6 43 72 61 30

E-mail: jean-marc.gravier@jmg-equipement.com Site internet: www.jmg-equipement.com

Les caractéristiques des matériels présentés dans ce catalogue n'ont aucune valeur contractuelle. Les fabricants se réservent le droit d'effectuer, sans préavis, toutes les modifications jugées nécessaires. Photos non contractuelles.

C.F.M.B

Départements • 11 - 34 - 66

5, avenue Louise de Broglie, 33600 PESSAC

Tél.: 02 35 80 56 69

1, rue du Verger, 22120 YFFINIAC

Départements • 40 - 64 - 65 • 32 Partiel ZI du Herre - BP 19. 64270 SALIES-DE-BEARN





5, rue Gustave Madiot Z.A. Les Bordes 91921 Bondoufle Cedex Tél.: 01 60 86 50 81 Fax: 01 60 86 63 65 www.mono-france.com

Suivez-nous!



@monofrance